



FTS150
FTS006
FTS106
FTS206
FTS306

FINISHING TUNNEL

A sequential tunnel for drying and finishing garments. Different models for productions of **150 to 1,350 items per hour**.

TUNEL DE ACABADOS

Túnel secuencial para el secado y acabados de prendas de ropa de forma. Distintos modelos para producciones de **150 hasta 1.350 prendas por hora**

TUNNEL DE FINITION

Tunnel séquentiel pour le séchage et la finition de linge en forme. Différents modèles pour des productions de **150 à 1.350 pièces par heure**.

A high air flow rate, with high-speed and recirculation, to ensure finishing garments, maximum drying capacity and high efficiency with reduced energy consumption

- Controlled by microprocessor
- Touch screen terminal with digital fault indicator
- PLC control with dialogue display
- Item counter
- 5 separate climate zones
- Pressing device as standard
- Automatic unloading onto a gravitational bar
- Forward speed regulating inverter.
- Gas or steam heating

Gran caudal de aire, con recirculación y alta velocidad, aseguran el acabado de las prendas, una gran capacidad de secado y una alta eficiencia con un reducido consumo de energía

- Control mediante microprocesador
- Terminal de pantalla táctil con indicador digital de fallos.
- Control PLC con display de diálogo
- Contador de piezas
- 5 zonas climáticas separadas
- Dispositivo de prensado de serie
- Descarga automática sobre barra gravitatoria
- Variador de velocidad de avance
- Calefacción gas o vapor

Un grand débit d'air, à recirculation et haute vitesse, assure la finition des pièces, une grande capacité de séchage et une haute efficacité moyennant une faible consommation d'énergie

- Contrôle par microprocesseur
- Terminal à écran tactile avec indicateur numérique des erreurs
- Contrôle PLC avec display de dialogue
- Compteur de pièces
- 5 zones climatiques séparées
- Dispositif de pressage de série
- Déchargement automatique sur barre gravitatoire
- Variateur de vitesse d'avancement.
- Chauffage à gaz ou vapeur

MODEL	MODELO	MODÈLE		FTS150	FTS006	FTS106	FTS206	FTS306
Production until	Producción hasta	Production jusqu'à	Pc/h	150	250	450	900	1350
Net Weight	Peso neto	Poids net	kgs (lbs)	1.600 (3.52)	3.000 (6.61)	3.200 (7.05)	4.600 (10.13)	6.100 (13.44)
Gross weight	Peso bruto	Poids brut	kgs (lbs)	1.800 (3.96)	3.200 (7.05)	3.400 (7.49)	4.800 (10.57)	6.300 (13.88)
Height	Altura	Hauteur	mm (in)	2.510 (98.82)	2.690 (105.91)			
Width	Anchura	Largeur	mm (in)	2.050 (80.71)	4.975 (195.87)		6.200 (244.09)	7.425 (292.32)
Depth	Profundidad	Profondeur	mm (in)	1.920 (75.59)	1.900 (74.80)			
Motor power capacity	Potencia motor	Puissance du moteur	kw	6,5	8	10	14	30
Steam consumption	Consumo vapor	Consommation vapeur	kg/h	85	120	160	300	460
Heating capacity	Potencia calefacción	Puissance de chauffage	kcal	95000			190000	285000
Ø Vapour extraction connection	Ø Conexión extracción vahos	Ø Connexion extraction buées	mm (in)	180 (7.09)			250 (9.84)	



HEADQUARTERS

GIRBAU, S.A. Ctra de Manlleu, km. 1 - 08500 Vic (Barcelona) Spain
 Tel. (+34) 902 300 359 - comercial@girbau.com - Fax (+34) 938 860 785
 International: Tel. (+34) 938 862 219 - girbau@girbau.com

BRANCHES: Argentina, Australia, Brazil, China, Cuba, Dominican Rep., France, Germany, Italy, Portugal, Spain, U.A.E., U.K., U.S.A.

